

Руководство по эксплуатации подающего устройства для полуавтоматической сварки Атом Wire Feeder (AWF) 5-2



ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ВЫБОРОМ ПРОДУКЦИИ «АТОМ-СВАРКА»!

Компания «Атом-Сварка» благодарит вас за ваш выбор. Мы уверены, что наша продукция будет полностью соответствовать вашим ожиданиям.

Для того, чтобы ваше подающее устройство прослужило вам долгое время, необходимо правильно его использовать, хранить и проводить техническое и сервисное обслуживание, в связи с чем настоятельно рекомендуем перед использованием тщательно изучить информацию, изложенную в настоящем руководстве.

ВНИМАНИЕ!

Данное руководство должно быть прочитано пользователем до подключения и эксплуатации.

Производитель (представитель) не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации аппарата или самостоятельного вмешательства (изменения) конструкции аппарата, а так же возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений изложенных в руководстве.

Данное руководство поставляется в комплекте с аппаратом и должно сопровождать его при продаже и эксплуатации.

В случае затруднений при эксплуатации и по всем возникшим вопросам, вы можете получить консультацию у специалистов сервисной компании.

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЕ!.....	2
Нормы безопасности.....	4
Общее описание.....	5
Технические характеристики.....	6
Подключение и эксплуатация.....	7
Устранение возможных неисправностей.....	8
Комплектация.....	8
Гарантийные обязательства.....	9
Осуществление гарантийных обязательств.....	10

НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Неправильная эксплуатация электрического оборудования может нанести вред здоровью и имуществу. Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство и разберитесь в нем перед установкой и эксплуатацией данного оборудования.

Защита от поражения электрическим током

Любое поражение током имеет вероятность смертельного исхода, поэтому всегда придерживайтесь следующих правил:

- Избегайте касания открытых токопроводящих частей.
- Не допускайте попадания влаги и токопроводящей стружки внутрь аппарата.
- Перед подключением сетевого кабеля убедитесь в его целостности, а также в исправности сетевой вилки.
- **Всегда используйте трехполюсную розетку с подключенным заземлением.** Аппарат оснащен сетевой вилкой с заземляющим контактом. Заземляйте оборудование в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок и техники безопасности.
- В случаях снятия крышки с аппарата, обязательно отсоедините аппарат от сети. **Внимание: даже в случае отключения аппарата от электрической сети его силовые конденсаторы могут быть по-прежнему заряжены и представлять угрозу для здоровья или жизни!**
- Ремонт аппарата должен производиться квалифицированными специалистами имеющими необходимое образование и сертификацию.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Подающее устройство для полуавтоматической сварки Атом Wire Feeder (AWF) 5-2 предназначено для подачи сварочной проволоки через подсоединённую к нему при помощи евроразъема сварочную горелку в зону сварки.

Подающее устройство работает совместно с источником сварочного тока, поддерживающего полуавтоматический режим сварки (MIG/MAG).

Данное устройство AWF 5-2 предназначено как для использования с аппаратами производства «Атом-Сварка», так и как самостоятельное устройство (в этом случае подача проволоки запускается нажатием кнопки горелки).

При подключении к источнику тока «Атом», в режиме TIG сварки, подающее устройство AWF 5-2 поддерживает работу с TIG-горелкой оборудованной евроразъемом (но осциллятор будет неактивен).

AWF 5-2 предоставляет возможность регулировки скорости подачи проволоки, а также, при подключении к источникам тока «Атом», — сварочного напряжения в синергетическом режиме (см. инструкцию по эксплуатации источников тока).

Устройство имеет свой собственный встроенный блок питания и не использует сварочный ток для питания подающего устройства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AWF-5-2
Блок питания	Встроенный
Номинальное напряжение питания	220 В
Рабочее напряжение питания	160—240 В
Рабочая частота	50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	500 Вт
Диапазон регулирования скорости подачи	1—14.5 м/с
Диаметр сварочной проволоки	0.6—1.2 мм
Количество роликов в подающем устройстве	2
Катушки сварочной проволоки	1 кг, 5 кг
Газовый клапан	Встроенный
Диаметр штуцера клапана (внутренний диаметр шланга газа)	6 мм
Тип подключения сварочного рукава/горелки	Евроразъем
Тип подключения силового кабеля	Байонетное гнездо ABI-IF 35-50
Рабочий цикл	100%
Степень защиты	IP21S
Охлаждение	Пассивное
Масса нетто	4 кг
Габаритные размеры, мм	380x160x160

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом работы убедитесь в отсутствии механических повреждений аппарата, кабеля и вилки питания.

- Подключите силовой сварочный кабель, соединяющий подающее устройство и источник тока, выберите полярность исходя из ваших потребностей.
- Подключите сварочный рукав к евроразъему на передней панели подающего устройства.
- Подключите газовый баллон к штуцеру газового клапана на задней стенке аппарата при помощи подходящего шланга (внутренний диаметр — 6 мм) и зафиксируйте шланг.
- При работе в паре с источником тока «Атом», подключите кабель связи с источником тока к разъему на задней стенке и зафиксируйте его закрутив фиксатор разъема.
- Подключите вилку питания в розетку 220В. При этом индикатор питания на передней панели должен засветиться.

Аппарат готов к работе.

Режим работы

Подающее устройство AWF 5-2 может работать в одном из двух режимов:

1. **При подключенном кабеле цифровой связи к источнику тока «Атом»** (например, Атом I-250X). В этом случае на передней панели подающего устройства светится индикатор связи (правый).

Скорость подачи проволоки устанавливается ручкой на подающем устройстве (подписана «**Speed**», расположена слева). При изменении её положения на экране источника тока отображается актуальное значение скорости, измеряемое в метрах в минуту.

Сварочное напряжение может быть установлено, как ручкой на подающем устройстве (подписана «**Voltage**», расположена справа), так и энкодером, расположенным на передней панели источника тока.

При этом ручка подающего устройства имеет больший приоритет (т.е. при изменении её положения, напряжение устанавливается в значение, соответствующее её положению), пределы изменения которого зависят от модели источника тока. На экране источника тока отображается актуальное значение напряжения.

При выборе режима TIG на источнике тока «Атом» возможно подключение горелки TIG к евроразъему подающего устройства. При

этом осциллятор отключается, а ручки регулировок на подающем устройстве могут быть не активны или осуществлять регулировки зависящие от модели источника сварочного тока.

2. В автономном режиме (или при подключении к источнику тока других производителей). В этом случае индикатор связи не светится. Подающее устройство активируется замыканием соответствующих контактов евроразъема (нажатием кнопки горелки).

ВНИМАНИЕ: В автономном режиме правая ручка регулировки, подписанная «Voltage» изменяет свою функцию на регулирование длительности постгаза (задержки отключения клапана газа после отпускания кнопки горелки) — от 0 до 1 с.

УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Предупреждение: Ремонт данного оборудования может осуществляться только высококвалифицированными техническими специалистами. В целях безопасности и во избежание поражения электрическим током, пожалуйста, изучите все меры техники безопасности, изложенные в настоящем руководстве.

- **Не горит индикатор питания на передней панели.**
Проверьте правильность подключения аппарата к электрической сети. Убедитесь в наличии сетевого напряжения. Если всё подключено правильно, а подающее устройство не функционирует, обратитесь в сервисный центр «Атом-Сварка».
- **Устройство задымилось или запахло горелым.**
Немедленно выключите аппарат и отключите сетевой кабель, даже если он по-прежнему работает, и обратитесь в сервисный центр «Атом-Сварка».
- **Вы чувствуете удар током, прикасаясь к корпусу аппарата.**
Выключите аппарат и убедитесь, что кабель заземления подключен к нужному разъему панельной розетки, а провод заземления аппарата подключен к нужному разъему вилки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подающее устройство AWF-5-2 — 1 шт.
- Кабель связи для подключения к аппаратам «Атом» — 1 шт.
- Силовой кабель для подключения к источнику тока — 1 шт.
- Коробка — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации с гарантийным талоном — 1 шт.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на данное устройство — 24 месяца со дня продажи.

Производитель (компания «Атом-Сварка») несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством Украины.

В течение гарантийного срока производитель бесплатно произведет ремонт или замену дефектных частей на новые, при условии, что дефект возник по вине производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисной организации, имеющей полномочия от производителя на проведение работ по диагностике и ремонту.

Гарантия не распространяется на аппараты в случае:

- повреждений, которые вызваны несоответствием параметров сети номинальному напряжению, указанному в инструкции по применению;
- самостоятельного ремонта или попыток внесения изменений в конструкцию аппарата (изменение электронной схемы);
- сильного механического, электротехнического, химического воздействия;
- попадания внутрь аппарата агрессивных и токопроводящих жидкостей, наличия внутри аппарата металлической пыли/стружки.

Может быть отказано в гарантийном ремонте:

- в случае утраты гарантийного талона или внесения в него дополнений, исправлений, подчистки, невозможности идентифицировать серийный номер аппарата, печати или даты продажи.

ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Доставка аппарата для гарантийного ремонта в Сервисный Центр и обратно осуществляется **за счет Производителя только в случае пересылки аппарата по территории Украины транспортной компанией, согласованной с сервисным центром.**

Перед отправкой аппарата в ремонт обязательно свяжитесь с сервисным центром по телефону (061) 270-1-222 или (066) 622-63-03.

При отправке автотранспортной компанией страховая стоимость указывается минимальной. В противном случае доставка из сервисного центра к покупателю будет оплачиваться покупателем.

Перед отправкой аппарата в ремонт покупатель должен убедиться, что его контактные данные указаны в гарантийном талоне.

На отдельном листе в свободной форме покупатель вместе с товаром должен предоставить подробное описание неисправности товара, при каких условиях и через какое время проявляется неисправность.

В случае отправки аппарата в ремонт через точку продажи срок ремонта может увеличиться.

Телефоны сервисного центра:

(061) 270-1-222, (066) 622-63-03

Электронная почта:

service@atomweld.com

Подробнее о сервисе читайте на сайте:

<http://atomweld.com/service.html>

Отрывной талон №1

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Срок гарантии: *24 месяца* _____

Реквизиты продавца: _____

Отрывной талон №2

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Срок гарантии: *24 месяца* _____

Реквизиты продавца: _____

Отрывной талон №3

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Срок гарантии: *24 месяца* _____

Реквизиты продавца: _____

Реквизиты ремонтного предприятия: _____

Дата ремонта: _____

Описание дефекта: _____

Описание ремонтных работ: _____

ФИО покупателя: _____

Контактный телефон покупателя: _____

Реквизиты ремонтного предприятия: _____

Дата ремонта: _____

Описание дефекта: _____

Описание ремонтных работ: _____

ФИО покупателя: _____

Контактный телефон покупателя: _____

Реквизиты ремонтного предприятия: _____

Дата ремонта: _____

Описание дефекта: _____

Описание ремонтных работ: _____

ФИО покупателя: _____

Контактный телефон покупателя: _____

Отрывной талон №1

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Срок гарантии: *24 месяца* _____

Реквизиты продавца: _____

Отрывной талон №2

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Срок гарантии: *24 месяца* _____

Реквизиты продавца: _____

Отрывной талон №3

Модель: *Атом AWF-5-2* _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Срок гарантии: *24 месяца* _____

Реквизиты продавца: _____

Реквизиты ремонтного предприятия: _____

Дата ремонта: _____

Описание дефекта: _____

Описание ремонтных работ: _____

ФИО покупателя: _____

Контактный телефон покупателя: _____

Реквизиты ремонтного предприятия: _____

Дата ремонта: _____

Описание дефекта: _____

Описание ремонтных работ: _____

ФИО покупателя: _____

Контактный телефон покупателя: _____

Реквизиты ремонтного предприятия: _____

Дата ремонта: _____

Описание дефекта: _____

Описание ремонтных работ: _____

ФИО покупателя: _____

Контактный телефон покупателя: _____

<http://atomweld.com>

2020 г.